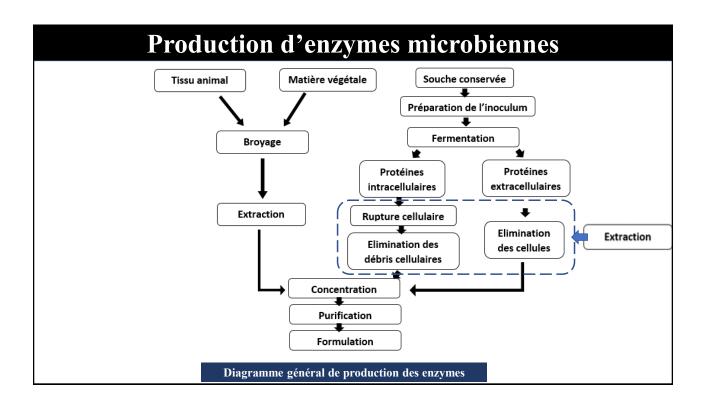
Production des enzymes

- La production commerciale d'enzymes a connu un grand développement au cours du dernier siècle pour répondre aux besoins du marché et à la demande croissante de nouveaux biocatalyseurs.
- Afin de les produire à grande échelle, les matières premières utilisées sont soit des organes animales, des tissus végétaux ou bien des microorganismes.
- Les microorganismes constituent la source la plus largement utilisée pour produire les enzymes à grand échelle (50 % de celles-ci sont produites par des champignons, 35 % par des bactéries et 15 % par des sources animales et végétales).



Etapes de production des enzymes

- 1. Choix de l'enzyme
- Les critères de choix de l'enzyme à produire sont étudiés selon une matrice de décision qui révèle les points de force et de faiblesse de chaque enzyme candidate.
- 2. Définition de l'enzyme choisie
- Spécificité
- pH
- Température
- Autres conditions de production
- 3. Sélection de la source
- Microorganisme/animal/végétal ne présentant aucun problème de pathogénicité/toxicité
- Pour les microorganismes, le milieu de culture doit être peu couteux
- les souches dont la production d'enzymes est extracellulaire sont préférées

NB: La production d'enzymes d'origine microbiennes nécessitent une **étape de culture** du microorganisme producteur: Fermentation

Pour la production des enzymes microbiennes: *Fermentation submergées cultures o Les et les cultures (fermées) solides sont les deux Concentration principales technologies de Separation Purification of blomass fermentation utilisées pour Modification produire les enzymes microbiennes. Submerged Fermentation o La plupart des industries emploient les cultures Tray fermenter fermées pour la production lomogenization des enzymes car elles sont plus contrôlables. Rotating drum fermenter Solid-state Fermentation

Etapes de production des enzymes

4. Extraction

- Pour les enzymes microbiennes à production <u>extracellulaire</u> et celles d'origine <u>animale</u> ou <u>végétale</u>, l'extraction désigne <u>la séparation</u> des enzymes du milieu réactionnel et des débris cellulaires (matière solide), elle est réalisée par centrifugation/filtration/décantation.
- Les enzymes microbiennes <u>endocellulaires</u> nécessitent -avant séparation- une étape de rupture cellulaire par broyage/lyse chimique/lyse enzymatique/pression..., pour libérer les enzymes.

5. Concentration

- Diminution du volume de l'extrait enzymatique afin de concentrer l'enzyme sans affecter son activité et ses propriétés
- Elle est réalisée par évaporation/précipitation/dialyse.

Etapes de production des enzymes

5. Purification

- Elle est réalisée par chromatographie/Electrophorèse/cristallisation
- Le degré de purification dépend de l'application désirée: les applications médicales, analytiques et thérapeutiques nécessitent des préparations enzymatiques hautement purifiées.
- Le taux de purification correspond au nombre de fois que l'enzyme fut purifiée après une étape de purification :

Taux de purification = AS (étape X+1) / AS (étape X) (AS: activité spécifique)

5. Formulation

- •Les préparations enzymatiques sont commercialisées sous forme:
 - ✓Poudre : (peu concentrée)
 - ✓ Préparations enzymatiques liquides (concentrées)
 - ✓Immobilisées